Scheibenmühle für die Probenvorbereitung



Die Premium-Variante der Fritsch-Scheibenmühle zur effizienten Feinmahlung hart-spröder bis mittelharter Feststoffe ist noch sicherer durch die automatische Verriegelung von Mahlgutbehälter und Mahlkammer, noch leichter zu bedienen durch die einfache motorische Mahlspalteinstellung mit digitaler Spaltanzeige sowie die Darstellung aller Parameter auf einem übersichtlichen Display. In der Scheibenmühle wird das Mahlgut zwischen zwei gegeneinanderwirkenden, innen grob verzahnten Mahlscheiben durch Druck und Scherung zerkleinert. Danach fällt es automatisch durch den voreingestellten Mahlspalt in die Aufnahmeschublade. Die gewünschte Endfeinheit lässt sich durch die einfache digitale Einstellung der Spaltweite sicher reproduzierbar festlegen. Darüber hinaus zeichnet sich die Mühle durch eine einfache Bedienung und Reinigung mit Clean Design aus. Durch den starken Motor erlaubt das Gerät einen Durchsatz bis 150 kg/h im Bereich bis 0.05 mm.

www.prozesstechnik-online.de Suchwort: cav0819fritsch

Saug- und Gebindelanzen für Dosierpumpen



In sehr vielen Dosieraufgaben entnimmt eine Dosierpumpe ein Konzentrat aus den unterschiedlichsten Behältern, sei es aus einem Kanister, einem Dosierbehälter, einem IBC oder einem Tank. Neben Saugschläuchen mit Fußventilen werden sehr häufig auch Sauglanzen eingesetzt, die sich, entspre-

chend der Anwendung, im Rohrdurchmesser, in den Anschlüssen und im Material unterscheiden und zum Teil mit einem oder mehreren Schwimmerschaltern als Leermelder oder Niveaugeber ausgestattet sind. Starre Sauglanzen haben den Vorteil, dass sie in der Regel an einer festgelegten Position im Behälter installiert sind und Schwimmerschaltern einen festen Halt geben. Sie werden mit einer Rohrverschraubung im Behälterdeckel oder mit einer Tankverschraubung auf der Behälteroberfläche montiert. LDT Dosiertechnik bietet neben den Dosierpumpen, auch eine Vielzahl unterschiedlicher Saugund Gebindelanzen an. Vorkonfigurierte Standardlanzen, in unterschiedlichen Längen von 290 bis 1200 mm sind ab Lager lieferbar.

www.prozesstechnik-online.de Suchwort: cav0819ldt

Stabile IBC-Container



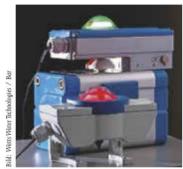
Die Intermediate Bulk Container von Auer Packaging zeichnen sich durch robuste Qualität, großes Fassungsvermögen und einfache Handhabung aus. Der IBC Container Classic mit einem Fassungsvermögen von 10001 kann nach dem Gebrauch problemlos gereinigt und wiederverwendet werden. Durch das stabile Außengestell mit verschweißten und verzinkten Metallrohren und der integrierten Palette ist der IBC-Container sehr gut für Förderbänder geeignet und lässt sich standsicher sowohl im Hochregal als auch im Freien lagern. Die Größen der Einfüllöffnung und der Auslaufarmatur können je nach Bedarf gewählt werden. Die Auslaufarmatur ist bis zur ersten

Entnahme durch eine Plombe geschützt, ein Scheibenklappenventil sorgt für die exak-te Dosierung bei der Entnahme. Optional gibt es für Gefahrguttransporte auch IBC-Behälter mit UN-Zulassung. Aus einem stabilen, faltbaren Kunststoffbehälter mit Stülpdeckel und einem Einweg-Inliner-Beutel besteht der klappbare IBC-Container. Die belastbare Konstruktion lässt sich nach der Benutzung zusammenklappen und platzsparend transportieren. Sie wird für Inliner-Beutel mit einem Volumen von 500 und 1000 Litern angeboten. Glatte Oberflächen mit abgerundeten Ecken und Kanten gewährleisten Hygiene. www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: cav0819auer

LED-Stellungsanzeige für Armaturen

Bei industriellen Anlagen ist es wichtig, den Überblick über die Stellung der Armaturen zu haben. In der Regel geben Stellungsrückmeldungen bzw. -anzeiger dazu die nötige Unterstützung. Konventionelle Varianten sind in schlecht einsehbaren Einbausituationen jedoch nicht immer gut zu erkennen. Hierfür



wurde die Bar-Illuminate entwickelt: eine LED-Anzeige für Stellungsregler und Endlagenrückmeldungen. Bar-Illuminate beleuchtet den Stellungsanzeiger dabei abhängig von der Stellposition und ist dadurch deutlich sichtbar. Der Hersteller hat unter eine transparente Sichtkuppel Platinen mit LED-Technik eingebaut. Lichtsignale zeigen die jeweilige Armaturenposition an, von Grün für einen offenen sowie Rot für einen geschlossenen Durchfluss. Blau markiert eine Zwischenstellung der Absperrorgane. Darüber hinaus sind anwendungsspezifisch auch andere Farbbelegungen möglich. www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: cav0819bar